

**TEHNIČNI LIST 10.01.01-SVN**  
 DEKORATIVNI OMETI



# JUBIZOL BAVALIT

dvokomponenten bel bavarski omet

## 1. Opis, uporabnost

JUBIZOL BAVALIT je na kombinaciji cementa in polimernih vezivih izdelan **tankoslojen žlahtni omet z značilno razbrazdano, hrastovi skorji podobno površino, namenjen dekorativni zaščiti notranjih zidnih površin, pa tudi fasadnih površin na objektih višine do dveh etaž, ki so s primerno širokimi napušči sorazmerno dobro zaščitene pred padavinami.** Dobro se oprime vseh fino hrapavih gradbenih podlag: na klasične fine apnenocementne in cementne omete, na osnovne omete fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov, na zglajene betonske površine, pa tudi na vlaknenocementne in mavčnokartonske plošče, iverice, ipd.

**Ustreza zahtevam harmoniziranega standarda SIST EN 998-1. Odlikujeta ga visoka paroprepustnost in dober oprijem na podlago, pa tudi sorazmerno dobra odpornost na učinkovanje dimnih plinov in UV žarkov.**

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

papirnate vreče po 20 kg (komponenta A) – prirodno bela (odtenek 1001)  
 plastični lončki po 1 kg, plastična vedra po 5 in 18 kg (AKRIL EMULZIJA – komponenta B)

V normalnih pogojih ( $T = +20\text{ °C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) lahko omet teden dni po vgradnji prebarvamo z eno izmed JUB-ovih mikroarmiranih fasadnih barv (REVITALCOLOR AG, REVITAL Color Silicate ali JUBIZOL Silicone color) – fasadne površine, oziroma z barvo JUPOL GOLD – notranje površine.

## 3. Tehnični podatki

gostota – za vgradnjo pripravljena maltna zmes ( $\text{kg}/\text{dm}^3$ )		~1,75
čas sušenja $T = +20\text{ °C}$ , rel. vl. zraka = 65 % (ur)		~6 (suho na otip) ~24 (odporno pred poškodbami s padavinsko vodo)
paroprepustnost EN 1015-19	koeficient $\mu$ (-)	<15
	vrednost $S_d$ (m)	<0,04 (za $d = 2,5\text{ mm}$ ) razred I (visoka paroprepustnost)
navzemanje vode $w_{24}$ EN 1062-3 ( $\text{kg}/\text{m}^2\text{h}^{0,5}$ )		<0,35 razred W2 (EN 1015-18)
tlačna trdnost EN 1015-11 (MPa)		>6,0 CS III
sprijemna trdnost EN 1015-12 (MPa)		0,5 100 % B B ... porušitev v ometu



sprijemna trdnost – po staranju EN 1015-21 (MPa)	0,8 100 % B B ... porušitev v ometu
odziv na ogenj	A1
toplotna prevodnost $\lambda$ (tab. vrednost) (W/mK)	0,93

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, kremenčeva in kalcitna polnila, celulozno gostilo

#### 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava (idealna je hrapavost klasično zglajenega finega ometa granulacije 1,0 mm), trdna (tlačna trdnost najmanj 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Morebitne manjše neravnine – izbočenja in vdolbine – otežujejo zaribavanje nanešenega ometa, zato pripravi podlage v tem smislu posvetimo kar največjo pozornost.

Novovgrajene podložne omete pred vgradnjo dekorativnega ometa sušimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa dekorativnih ometov ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje:  $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %). Stare čvrste omete očistimo vseh opleskov, obrizgov in drugih dekorativnih nanosov. Po čiščenju površino temeljito razprašimo – najbolje s pranjem, če je potrebno, jo nato ustrezno pokrpamo in izravnamo. Pranje s curkom vroče vode ali pare posebej priporočamo za vlakneno-cementne plošče in vse betonske podlage, saj z novih na ta način odstranimo ostanke opaznih olj, s starih pa saje, mah, lišaje, ostanke barvnih nanosov, ipd.

Primerne osnovne premaze za posamezne vrste podlag navajamo v spodnji tabeli:

podlaga	osnovni premaz	poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)
fini apnenocementni ometi in osnovni ometi toplotnoizolacijskih sistemov	z vodo razredčen bel ACRYLCOLOR ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
gladke, slabo vpojne površine (beton, vlakneno-cementne plošče in pretirano vpojne površine (mavčnokartonske plošče, iverice)	VEZAKRIL Primer	~300 ml/m <sup>2</sup>

Nanašamo jih s pleskarskim ali zidarskim čopičem, ACRYLCOLOR lahko tudi z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo ometa lahko v normalnih pogojih ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

#### 5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo v betonskem mešalcu ali v primerno velikem plastičnem vedru, če bomo za pripravo uporabili ročno električno mešalo. Vsebino vreče stresemo v 2,5 kg AKRIL EMULZIJE, ki smo jo razredčili z 2,5 l vode in dobro premešamo, da dobimo homogeno zmes brez grudic. Počakamo 10 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno dobro premešamo. Če je potrebno, pri tem dodamo še malo vode.

V normalnih pogojih ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna do 2 uri.

Da se v primerih, ko za posamezno zidno ploskev potrebujemo več kot eno vrečo maltne zmesi, izognemo lisavosti zaradi morebitnih razlik v belini, malto v primerno veliki posodi egaliziramo. Prostornina posode naj po možnosti zadošča za egalizacijo vse, za posamezno zaključeno zidno ploskev potrebne malte, najmanj pa za malto, ki jo pripravimo iz štirih do petih vreč suhe maltne mešanice (pri določanju volumna posode upoštevamo tudi odprti čas pripravljene maltne zmesi in čas, v katerem bomo zmes lahko vgradili!). Ko v tem primeru iz egalizacijske posode porabimo približno petino (največ četrtino) pripravljene malte, le to nadomestimo z novo in jo s preostalo dobro premešamo. Egalizacija malte iste proizvodne šarže, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ maltne zmesi med vgradnjo (redčenje, ipd.) ni dovoljeno.



## 6. Vgradnja maltne zmesi

Maltno zmes nanašamo ročno – z nerjavečo jekleno gladilko – ali strojno, z brizganjem – v debelini, ki je enaka premeru najdebelejšega peščena zrna. Pri nanosu z brizganjem upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Nekaj minut po nanosu (optimalen čas določimo odvisno od vpojnosti podlage in od mikroklimatskih razmer) površino ometa zaribamo s stiroporno gladilko, tako da strukturna peščena zrna z gladilko »kotalimo« po zidni podlagi, da nanos enakomerno razbrzdajo. Zaribavamo vodoravno ali navpično. Maltne grudice, ki štrlijo iz površine ometa, na koncu – nekaj minut po zaribavanju – vtisnemo vanjo tako, da površino rahlo pogladimo še s čisto nerjavečo jekleno gladilko.

Delo naj poteka čim hitreje – brez prekinitve od enega do drugega skrajnega roba zidu. Na zidne ploskve, ki se razprostirajo čez več etaž, maltno zmes vgrajujemo istočasno v vseh etažah: z nanosom pričenemo v vrhni etaži, v spodnjih pa delamo s "stopničastim zamikom". Večje zidne ploskve s primerno širokimi žlebovi, maltnimi obrobami in drugimi okraski, okvirji, ali na kak drug način razdelimo na manjše, s čimer se izognemo morebitnim težavam pri kontinuirani vgradnji ometa, pa tudi neestetskemu videzu zaradi morda ne dovolj ravne podlage. Stikovanje ploskev v vogalnih in kotnih robovih olajša izvedba nekaj cm širokih fino zglajenih pasov, ki obdelanim površinam dajejo tudi prijeten dekorativen efekt. Okrasne zglajene pasove, žlebove, maltne obrobe, okvirje ipd. običajno izvedemo pred vgradnjo dekorativnega ometa. Zaščitimo jih s primernimi zidnimi barvami, pri čemer pazimo, da premazov nekontrolirano ne nanašamo preko njihovih robov na ploskve pripravljene za vgradnjo dekorativnega ometa.

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ( $\geq 30$  km/h) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ( $T = +20$  °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba:	
JUBIZOL BAVALIT (komponenta A)	~3,2 kg/m <sup>2</sup>
+	
AKRIL EMULZIJA (komponenta B)	~0,4 kg/m <sup>2</sup>

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno suho maltno zmes in neporabljeno AKRIL EMULZIJO (ki je nismo redčili) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila.

## 7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

## 8. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Obdelane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki za fasadne površine obsega dvoslojni nanos mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR AG, mikroarmirane fasadne barve REVITAL Color Silicate ali mikroarmirane fasadne barve JUBIZOL Silicone color na predhodni nanos primerne osnovnega premaza, za notranje površine pa dvoslojni nanos barve JUPOL GOLD.

## 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

komponenta A:

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok.

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

komponenta B (AKRIL EMULZIJA):


Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!



Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.

## 10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani Slovenija 08	
SIST EN 998-1 Zaključna maltna zmes za zunaj in znotraj (CR, CS III)	
Odziv na ogenj	A1
Sprijemna trdnost	0,5 MPa, 100 % B
Vpijanje vode	W2
Koeficient paroprepustnosti $\mu$	<15
Toplotna prevodnost $\lambda_{10, \text{ suh}}$	0,83 W/mK, P = 50 % 0,93 W/mK, P = 90 % (tab. vrednost EN 1745)
Odpornost na zmrzovanje/odtaljevanje	NPD

NPD: No Performance Determined (navedena lastnost ni določena)

## 11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-047/17-pek**, 22.06.2017

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija  
T: (01) 588 41 00 h.c.  
(01) 588 42 17 prodaja  
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje  
F: (01) 588 42 50 prodaja  
E: jub.info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

