

TEHNIČNI LIST 01.01.01-SVN OSNOVNI PREMAZI



AKRIL EMULZIJA

akrilni osnovni premaz in plastifikator

1. Opis, uporabnost

AKRIL EMULZIJA je vodna disperzija polimernih veziv, uporabna kot:

- osnovni premaz oziroma impregnacijsko sredstvo** za vse vrste mineralnih podlag pred barvanjem z disperzijskimi barvami, pred kitanjem oziroma finim izravnavanjem z disperzijskimi izravnalnimi masami in kiti, pred nanosom tankoslojnih apnecementnih, cementnih in akrilnih dekorativnih ometov in pred nanosom večine gradbenih lepil; podlago egalizira glede vpivanja vode, nanjo veže prašne in druge slabo oprijete delce, ki jih s čiščenjem iz kakršnegakoli razloga nismo mogli odstraniti, jo rahlo utrdi, služi pa tudi kot vezni most med podlago in kasneje nanešenim slojem lepila, ometa, izravnalne mase ali barve;
- komponenta B pri pripravi nekaterih mineralnih ometov in izravnalnih mas:**
 - BAVALIT (komponenta A - suhi del : komponenta B - AKRIL EMULZIJA = 8 : 1),
 - VALIT (komponenta A - suhi del : komponenta B - AKRIL EMULZIJA = 10 : 1),
 - JUBOLIN F (komponenta A - suhi del : komponenta B - AKRIL EMULZIJA = 4 : 1);
- odatek nekaterim klasičnim in industrijsko pripravljenim maltnim mešanicam** za izboljšanje tehnoloških in trdnostnih lastnosti:
 - maltna zmes za lepljenje KOMBIPOR in KOMBIVOL plošč (cement : mivka : AKRIL EMULZIJA : voda = 5 : 5 : 0,5 : 1,5),
 - maltna zmes za popravilo fasadnih okraskov (RENOVIRNI OMET : AKRIL EMULZIJA : voda = 20 : 2 : 3,5);
- "vezni most" med starim in novim betonom:**
 - prvi sloj "veznega mostu" je z vodo razredčena AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1),
 - drugi sloj je pastozna masa, ki jo dobimo, če v razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 2 : 1) vmešamo zmes cementa in mivke ali drobnega peska (cement : mivka = 1 : 1 do 1 : 2); dodana količina cementa in mivke naj še vedno omogoča nanos mase na stično ploskev s čopičem; maso nanesemo en dan po premazovanju stične ploskve z razredčeno AKRIL EMULZIJO.

Opomba: v navedenih receptih gre za utežna razmerja opisanih komponent!

2. Način pakiranja

plastični lončki po 1 kg, plastična vedra po 5 in 18 kg

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		~1,02
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~2
	primerno za nadaljnjo obdelavo	4 do 6
	da je dosežena odpornost pred izpiranjem s padavinsko vodo	~24



vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)	<5 zahteva EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30
--	--

glavne sestavine: akrilatno vezivo, celulozno gostilo, voda

4. Priprava podlage (če izdelek uporabljamo kot klasičen osnovni premaz)

Podlaga so lahko notranje zidne in stropne površine (fini apneni, apnenocementni ali cementni ometi, beton, mavčnokartonske, vlaknenocementne plošče, iverice in dekorativni ometi vseh vrst) ali fasadne površine (fini apneni, apnenocementni ali cementni ometi, beton, vlaknenocementne plošče in dekorativni ometi vseh vrst). V vsakem primeru mora biti trdna, suha in očiščena slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti ali druge umazanije. Predvsem za zelo umazane fasadne površine, za vse betonske površine ter fasadne površine okužene z zidnimi algami in plesnimi priporočamo pranje s curkom vroče vode ali pare – slednje po pranju obvezno dezinficiramo.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Pri obnovitvenih barvanjih s podlage v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in v vodi hitro razmočljive opleske, obrizge in druge dekorativne nanose.

Pri morebitnem krpanju kakorkoli poškodovanih površin se poslužujemo le postopkov, ki pokrpami površini v pogledu hrapavosti zagotavljajo kar se da visoko stopnjo egalnosti.

5. Navodilo za uporabo (če izdelek uporabljamo kot klasičen osnovni premaz)

Izdelek pred uporabo le dobro premešamo in z vodo razredčimo v razmerju 1 : 1. Količine, ki jih potrebujemo za premazovanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

Običajno ga nanašamo s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih premazov, lahko pa tudi z dolgodlakim krznenim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester) ali z brizganjem, v enem sloju. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo.

Za brizganje lahko uporabljamo klasične visokotlačne in moderne nizkotlačne pištrole različnih vrst (z "zunanjim" ali "notranjim mešanjem zraka"), pa tudi "airless" agregate najrazličnejših izvedb, glede izbire premera brizgalnih šob in delovnega tlaka upoštevamo navodila proizvajalcev. Posamezno zidno ploskev premazujemo brez prekinitve od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Premazovanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ in ne višja od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ($\geq 30\text{ km/h}$) ne delamo.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od vpojnosti in hrapavosti podlage): AKRIL EMULZIJA	90 - 100 g/m ²
--	---------------------------

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

6. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.



8. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

9. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 086/17-čad**, 26.09.2017

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

