

TEHNIČNI LIST 03.01.40-slo

NOTRANJE ZIDNE BARVE

JUPOL THERMO

Toplotno izolacijska notranja zidna barva

1. Opis, uporabnost

JUPOL THERMO je okolju prijazna notranja barva izdelana na osnovi vodne disperzije polimernih veziv. Vsebuje drobne votle kroglice, zaradi katerih se po celotni debelini posušenega barvnega filma ustvari termična ovira, ki daje občutek toplejše in prijetnejše površine kot pri klasičnih zidnih barvah. V kombinaciji z notranjo toplotno izolacijsko izravnalno maso JUBOLIN THERMO se učinek toplotne izolativnosti še poveča. Poleg tega se zmanjša možnost pojava kondenzacije vodne pare na površini premaza. V primeru, da do kondenzacije vseeno pride, se voda na površini posuši hitreje kot pri klasičnih zidnih barvah. S tem se zmanjša možnost nastanka zidnih plesni.

Uporabna je za dekorativno zaščito sten in stropov v stanovanjskih in poslovnih zgradbah, in drugih objektih. Primerne podlage so fini ometi vseh vrst, z izravnalnimi masami zglajene površine. **Še posebej priporočamo uporabo JUBOLIN THERMO izravnalne mase, ki še izboljša izolativnost in občutek toplote ter povečuje prihranek toplotne energije.** Možen je tudi nanos na dobro oprijete stare disperzijske premaze.

Barvni film je dobro paroprepusten in odporen na mokro drgnjenje, tako da lahko ne pretirano oprijeto umazanijo s prebarvanih površin obrišemo z mokro krpo.

Barvi za dekorativno zaščito zidnih in stropnih površin v prostorih, v katerih zaradi visoke relativne vlažnosti zraka obstaja velika verjetnost pojava kondenza, zaradi tega pa v kotih, za omarami in drugje velika verjetnost za intenziven razvoj različnih vrst zidnih plesni (kuhinje, kopalnice in drugi sanitarni prostori, pralnice, shrambe, ipd.), lahko dodamo 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

Plastična vedra po 5 l:

- bela (odtenek 1001)
- pastelni barvni odtenki po barvni karti JUB
- do pastelnih odtenkov je možno niansiranje z DIPI KONCENTRATOM (do 100 ml na 5 l barve)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

Barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

3. Tehnični podatki

Gostota (kg/dm ³)		~0,8
Vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<20 zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30
Toplotna prevodnost λ (W/(mK)) EN ISO 22007-2		0,15
Čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~3
	primerno za nadaljnjo obdelavo	4-6



Razvrstitev po EN 13300	odpornost na mokro drgnjenje	odporen, razred 3
	pokrivnost	razred 3 pri izdatnosti 5 m ² /l
	sijaj	mrtvo mat
Paroprepustnost EN ISO 7783-2	vrednost Sd (d = 100 μm) (m)	<1,4 razred II (srednja paroprepustnost)

Glavne sestavine: vezivo, votle polimerne kroglice, kalcitna polnila, titanov dioksid, gostila, voda

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi lahko in hitro razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Pred prvim barvanjem je obvezen osnovni premaz. Priporočamo z vodo razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), za zahtevnejše in manj kvalitetne podlage (manj kvalitetne obloge iz mavčnokartonskih plošč, mavčni ometi, vlaknocementne plošče, iverice in neometane betonske površine), pa z vodo razredčen JUKOLprimer (JUKOLprimer : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanese s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom, lahko pa tudi z brizganjem. Z barvanjem lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 6 (AKRIL EMULZIJA) oziroma 12 (JUKOLprimer) ur po nanosu osnovnega premaza.

Pri obnovitvenih barvanjih in pred nanosom barve na podlage zglažene z disperzijskimi izravnalnimi masami osnovni premaz običajno ni potreben.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
ali	
JUKOL primer	90 – 100 ml/m ²

5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo. POZOR! Toplotna izolativnost barve z redčenjem pada!

6. Nanašanje barve

Za boljši toplotno izolativni učinek barvo nanašamo v treh slojih v razmaku 4 – 6 ur (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %), z dolgodlakim krznenim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv ali z brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo. **V primeru nanašanja na JUBOLIN THERMO izravnalno maso sta dovolj samo dva nanosa.**

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitve od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki. Priporočljivo je, da trakove, ki jih uporabljamo pri ščitenju površin odstranjujemo 24 ur po nanosu zadnjega sloja barvnega premaza.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.



Okvirna oziroma povprečna poraba za JUPOL THERMO:
 Dvoslojni nanos: 250 ml/m² – 300 ml/m², odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage
 Troslojni nanos: 350 ml/m² – 450 ml/m², odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage

7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno barvo (samo tisto, ki je nismo redčili!) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabnih tekočih ostankov ne zlivamo v kanalizacijo, vodotoke ali v okolje in jih ne odstranjujemo skupaj z gospodinjskimi odpadki. Zmešamo jih s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

8. Varstvo pri delu

Varovanje dihal z zaščitno masko in zaščita oči z zaščitnimi očali ali ščitnikom za obraz je potrebno le pri nanašanju barve z brizganjem, sicer upoštevamo splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih oziroma slikopleskarskih delih. Uporaba posebnih osebnih zaščitnih sredstev in posebni ukrepi za varno delo pri nanosu barve s pleskarskim valjčkom ali s čopičem niso potrebni.

Če barva pride v stik z očmi, jih takoj izperemo z vodo.

9. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Oprijet prah in madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo.

10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.

11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, na Fraunhofer IPA Institut v Stuttgartu, ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ove barvne karte BARVE IN OMETI, oziroma 2,5 za odtenke iz barvnih kart NCS in RAL. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od zelenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zajamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve,



neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: 034/15-mar, 26.02.2015

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

